

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Гаспольтсхофен, Австрия

Тактовое время, как решающее преимущество новой установки по выпуску бетонных колец в Австрии

В условиях современной промышленности решения о долгосрочных инвестициях принимаются после тщательного взвешивания целого множества разнообразных критериев. Наличие связей или упрощенный выбор региональных поставщиков уходят на задний план при определении инвестиционных товаров. Австрийский производитель ЖБИ Edwin Pimiskern никогда не был замечен в недальновидности или политике ущемления интересов международных деловых партнеров. В основе инвестиционных решений руководства и, следовательно, успеха компании всегда лежат соображения цены и качества. Так и на этот раз, вплоть до принятия решения о приобретении новой установки по выпуску бетонных шахтных колец, сложно было спрогнозировать, какая машиностроительная фирма получит этот заказ. После тщательного взвешивания и обсуждения всех факторов выбор пал на автоматизированную линию типа Magic компании Schlüsselbauer.

Уже на момент своего основания в 1925 году компания Pimiskern занималась производством бетонных изделий. С течением времени ассортимент ЖБИ постоянно расширялся и сегодня включает как специальные элементы, изготавливаемые под конкретные проекты, так и бетонные трубы, шахты и желоба. Непрерывный рост предприятия в Андорфе, на котором сегодня трудятся 90 сотрудников, а также развитие населенного пункта привели к тому, что заводская территория оказалась в буквальном смысле «заперта» городским поселением. При этом растущий как в количественном, так и в качественном отношении спрос на элементы шахт и колодцев Pimiskern лег в

основу инвестиционной политики компании, направленной не только на обновление старой техоснастки, но и наращивание производственных мощностей.

На протяжении нескольких лет руководящий состав во главе с господином Пимискерном вели мониторинг многочисленных альтернатив для выпуска больших партий шахтных колец и конусов номинальным диаметром DN800 и DN1000. В ходе нескольких посещений заводов в Европе специалисты замеряли фактическое тактовое время и уточняли собственные требования к новой производственной установке. В силу вышеуказанных ограничений заводской площади новую установку



Производственная установка Magic компании Schlüsselbauer Technology



Распалубка готового изделия



Изделие доставляется в зону выдержки на специальной транспортировочной тележке



Смазка муфты при помощи губки без использования распылительного тумана



Склад под открытым небом на заводе Pimiskern

необходимо было вписать в существующую инфраструктуру при минимальном объеме работ по перестройке или возведении новых построек. Не в последнюю очередь новая производственная линия должна была быть смонтирована таким образом, чтобы обеспечить беспрепятственное использование имеющейся системы адресной подачи бетонной смеси.

Главным аргументом при принятии этого инвестиционного решения послужило посещение завода, оборудованного машиной типа Magic, которая показала выработку более 200 шахтных колец со встроенными подъемными скобами лишь за одну смену. Аналогичным образом на заводе Pimiskern планируют назначить на смены двух работников, которые будут отвечать за все производство, включая доставку свежееотформованных бетонных элементов в зону выдержки на специальной транспортировочной тележке. Кроме того, машина будет оснащена экономичной и экологичной системой масляной смазки. На протяжении последних нескольких лет установки Schlüsselbauer укомплектовываются этой инновационной смазочной системой вместо устройств, функционирующих по принципу распыления или погружения. Однако наиболее важную роль для руководства Pimiskern сыграло эффективное тактовое время в сочетании с очень короткими циклами переналадки на другую номенклатуру изделий или другой номинальный внутренний диаметр.

Ассортимент выпускаемой продукции варьируется от конусов и шахтных колец с пазом, согласно DIN 4034 Часть 2, с

толщиной стенки 85 мм и монтажной высотой до 1200 мм до основных элементов, согласно DIN 4034 Часть 1, монтажной высотой до 1500 мм. Изделия можно выпускать с приспособлениями для подъема или без них, при этом робот-манипулятор Stepmaster допускает подачу подъемных скоб или крюков оператором независимо от тактового времени. Формы рассчитаны на быстрый монтаж и демонтаж с целью минимизации простоев во время переналадки.

По итогам производственного сезона господин Эдвин Пимискерн очень доволен принятым инвестиционным решением: «После монтажа, выполненного по графику точно в срок, на этапе пусконаладки потребовались некоторые модификации, которые были успешно реализованы в ходе тесной совместной работы нашего персонала и специалистов Schlüsselbauer. Мы гордимся, что на нашем заводе в Андорфе эксплуатируется одна из самых мощных установок по производству шахтных колец в мире, которая позволила нам разгрузить предприятия, высвободив потенциал для дальнейшего рыночного роста». ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Edwin Pimiskern GmbH & Co KG
Rathausstraße 10
A-4770 Andorf, Austria
T +43 7766 20280
F+43 7766 202831
office@pimiskern.at
www.pimiskern.at

SCHLÜSSELBAUER 

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Austria
T+43 7735 71440
F+43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu